

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Denominación                 | NJ 2212GK                     |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 943BD01                       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                                     |                                   |           |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 208-230 / 60                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|  |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 25.7                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 28.7                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1 1/2         | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 34.38         | [cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 42.850        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 23.850        |  |
| 3 Carga de aceite              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 21.77         | [kg] (47.99 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 208-230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                                  |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 3ARR3B3AV3                                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                                    | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 20(440)  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 3HM198-105                                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.66   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.21   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL   |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |      |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |          |      | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5911                                       | 1490     | 1732 | 1154                                 | 5.43                           | 40.07  | 5.12                          | 1.29      | 1.50  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |              |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 1980                                 | 499                               | 580  | 429  | 2.50                           | 13.31                   | 4.54                          | 1.14      | 1.33  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 3017                                 | 760                               | 884  | 603  | 3.42                           | 20.34                   | 5.06                          | 1.28      | 1.48  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 4230                                 | 1066                              | 1239 | 775  | 4.34                           | 28.61                   | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 5657                                 | 1426                              | 1658 | 949  | 5.27                           | 38.43                   | 5.97                          | 1.50      | 1.75  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 7340                                 | 1850                              | 2151 | 1125   | 6.21                           | 50.13                   | 6.46                          | 1.63      | 1.89  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 9317                                 | 2348                              | 2730 | 1306   | 7.18                           | 64.02                   | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 11628                                | 2930                              | 3407 | 1491   | 8.18                           | 80.43                   | 7.86                          | 1.98      | 2.30  |

|  |              |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 1461                                 | 368                               | 428  | 372   | 2.08                           | 9.80                    | 3.89                          | 0.98      | 1.14  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 2532                                 | 638                               | 742  | 553   | 3.05                           | 17.05                   | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 3734                                 | 941                               | 1094 | 739   | 4.05                           | 25.21                   | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 5105                                 | 1287                              | 1496 | 931   | 5.09                           | 34.61                   | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 6687                                 | 1685                              | 1959 | 1131  | 6.19                           | 45.57                   | 5.90                          | 1.49      | 1.73  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 8517                                 | 2146                              | 2496 | 1341  | 7.36                           | 58.41                   | 6.32                          | 1.59      | 1.85  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 10638                                | 2681                              | 3117 | 1562  | 8.60                           | 73.44                   | 6.82                          | 1.72      | 2.00  |

|  |              |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 957                                  | 241                               | 281  | 318   | 1.70                           | 6.40                    | 3.10                          | 0.78      | 0.91  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 2065                                 | 520                               | 605  | 506   | 2.69                           | 13.88                   | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 3259                                 | 821                               | 955  | 704   | 3.76                           | 21.97                   | 4.60                          | 1.16      | 1.35  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 4578                                 | 1154                              | 1341 | 913   | 4.92                           | 30.97                   | 5.05                          | 1.27      | 1.48  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 6061                                 | 1527                              | 1776 | 1137  | 6.17                           | 41.22                   | 5.37                          | 1.35      | 1.57  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 7749                                 | 1953                              | 2271 | 1375  | 7.53                           | 53.02                   | 5.64                          | 1.42      | 1.65  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 9682                                 | 2440                              | 2837 | 1630  | 9.00                           | 66.71                   | 5.91                          | 1.49      | 1.73  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @208V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                        | (-40) | 2312                       | 583      | 678  | 502                                   | 2.55                 | 15.55         | 4.53                | 1.14      | 1.33  |
| -35                        | (-31) | 3526                       | 889      | 1033 | 705                                   | 3.49                 | 23.78         | 5.06                | 1.28      | 1.48  |
| -30                        | (-22) | 4946                       | 1246     | 1449 | 907                                   | 4.43                 | 33.45         | 5.52                | 1.39      | 1.62  |
| -25                        | (-13) | 6617                       | 1667     | 1939 | 1110                                  | 5.37                 | 44.95         | 5.96                | 1.50      | 1.75  |
| -20                        | (- 4) | 8586                       | 2164     | 2516 | 1317                                  | 6.33                 | 58.64         | 6.46                | 1.63      | 1.89  |
| -15                        | (+ 5) | 10900                      | 2747     | 3194 | 1528                                  | 7.32                 | 74.90         | 7.07                | 1.78      | 2.07  |
| -10                        | (+14) | 13604                      | 3428     | 3986 | 1745                                  | 8.35                 | 94.10         | 7.86                | 1.98      | 2.30  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @208V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |  |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                    | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                 | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                    | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                        | (-40) | 1705                       | 430      | 500  | 436                                    | 2.12                 | 11.44         | 3.89                | 0.98      | 1.14  |
| -35                        | (-31) | 2959                       | 746      | 867  | 647                                    | 3.11                 | 19.92         | 4.56                | 1.15      | 1.34  |
| -30                        | (-22) | 4366                       | 1100     | 1279 | 864                                    | 4.13                 | 29.48         | 5.09                | 1.28      | 1.49  |
| -25                        | (-13) | 5971                       | 1505     | 1750 | 1089                                   | 5.19                 | 40.48         | 5.51                | 1.39      | 1.61  |
| -20                        | (- 4) | 7822                       | 1971     | 2292 | 1323                                   | 6.32                 | 53.31         | 5.90                | 1.49      | 1.73  |
| -15                        | (+ 5) | 9965                       | 2511     | 2920 | 1569                                   | 7.50                 | 68.33         | 6.32                | 1.59      | 1.85  |
| -10                        | (+14) | 12446                      | 3136     | 3647 | 1828                                   | 8.77                 | 85.93         | 6.82                | 1.72      | 2.00  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @208V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |  |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                    | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                 | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                    | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                        | (-40) | 1117                       | 282      | 327  | 373                                    | 1.72                 | 7.47          | 3.09                | 0.78      | 0.90  |
| -35                        | (-31) | 2414                       | 608      | 707  | 592                                    | 2.75                 | 16.23         | 3.96                | 1.00      | 1.16  |
| -30                        | (-22) | 3811                       | 960      | 1117 | 823                                    | 3.84                 | 25.69         | 4.60                | 1.16      | 1.35  |
| -25                        | (-13) | 5354                       | 1349     | 1569 | 1069                                   | 5.02                 | 36.23         | 5.05                | 1.27      | 1.48  |
| -20                        | (- 4) | 7091                       | 1787     | 2078 | 1330                                   | 6.30                 | 48.22         | 5.37                | 1.35      | 1.57  |
| -15                        | (+ 5) | 9066                       | 2285     | 2657 | 1609                                   | 7.68                 | 62.04         | 5.64                | 1.42      | 1.65  |
| -10                        | (+14) | 11327                      | 2854     | 3319 | 1907                                   | 9.19                 | 78.05         | 5.92                | 1.49      | 1.73  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Grande  |
| 2 Soporte de badeja                  | No  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.77 +0.08/+0.00 [mm] (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical  |
| 3.2 DESCARGA                         | 8 +0.07/+0.00 [mm] (0.315" +0.003"/+0.000")     |
| 3.2.1 Material                       | Cobre   |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo J   |
| 3.3 PROCESO                          | 9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")   |
| 3.3.1 Material                       | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]   |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                  |